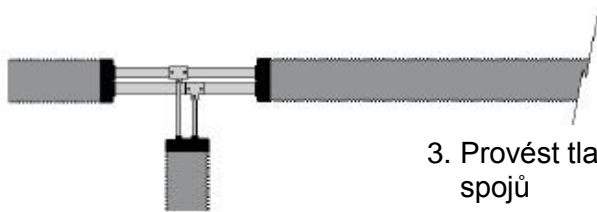


1. V případě potřeby upravit ramena obou skořepin na potřebné průměry s ohledem na vnější průměry potrubí pomocí ruční pily



2. Následně navléknout ukončovací manžety na všechny konce potrubí a zhotovit prostřednictvím PB tvarovek potřebné spoje



3. Provést tlakovou zkoušku svařených spojů



4. Očistit kontaktní plochy skořepin a opláštění trubek

5. Na styčné plochy obou skořepin nanést těsnící tmel (součást balení) a na plochy kontaktu s opláštěním potrubí



6. Sesadit obě skořepiny na sebe a zafixovat popruhy (lze použít transportní popruhy Flexalen)



7. Obě skořepiny spojit dodanými šrouby svorkami

**!!! Montáž začít od prostředku.
K fixaci svorek při sešroubování doporučujeme použít ploché kleště!!!**

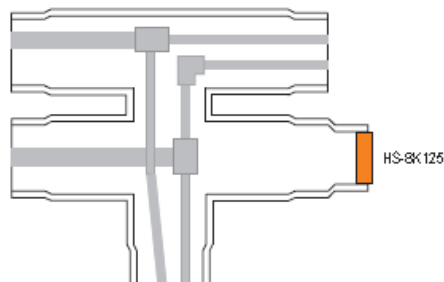


8. Uprostřed horní skořepiny je třeba vyvrtat otvor v nejvyšším bodě Ø 25 mm pro aplikaci izolační pěny - v případě FV-DT125-200HS jsou třeba otvory dva (viz žluté body)



HS-BK125

Zátka pro zaslepení výstupu



9. Z přiloženého sáčku sejmout příčku oddělující obě komponenty pro výrobu PUR pěny, následně protřepat, odstříhnout hrdlo a vsťíknout do připravených otvorů ve skořepině dokud nebude skořepina cca z poloviny plná. **Doručení:** při teplotách pod 15 °C, uložte sáček před aplikací do tepla min. 20°C) na alespoň 2 hod. Po 8 hodinách seříznout přebytečnou pěnu a zátkou uzavřít otvor. Závěrem, po očištění okolí přelepit zátku kulatou záplátou a nakonec ji měkkým (žlutým) plamenem přivařit.



Montážní návod

Typ
FV-T125-200HS
FV-DT125-200HS
FV-W125-200/90HS

